

¿CUÁL ES LA IMPORTANCIA DE LA VISIBILIDAD DIURNA PARA LA SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES QUE ESTÁN EXPUESTOS A RIESGOS TÉRMICOS DURANTE SU TRABAJO DIARIO?

Las telas amarillas fluorescentes de alta visibilidad se han vuelto cada vez más importantes en cuanto al tema de seguridad se refiere. El color amarillo fluorescente de alta visibilidad que cumple con las normas ANSI 107, se ofrece en nuestra línea de telas anti llama que además de las características térmicas protectoras, resalta la visibilidad y la seguridad del usuario durante el día. En nuestra línea contamos con las telas UltraSoft, AllOut, Synergy y DH de Westex de alta visibilidad dándole al usuario la posibilidad de que escoja la composición de su preferencia

Es importante seguir las instrucciones de uso y cuidado, tanto en la producción de las prendas, como en su selección y uso cotidiano, pues son de suma importancia para mantener la eficacia de la alta visibilidad de los colores en sus prendas

Confección de las Prendas:

Con base en nuestra experiencia, cuando se hacen prendas de dos colores combinados, como por ejemplo Amarillo Fluorescente en la parte superior y Azul Marino en la parte inferior los colores oscuros podrían migrar y contaminar al color amarillo de la misma prenda. Cuando sea pertinente, recomendamos al confeccionista que haga una prueba de los dos colores juntos en un proceso de lavado para asegurar que no haya transferencia o contaminación de colores.

Cuidados en el Lavado:

Las instrucciones de lavado también se aplican a los tejidos amarillos de alta visibilidad. Una guía completa de cuidado, uso y mantenimiento está disponible para descargar en nuestras paginas web br.westex.com y es.westex.com

El tinte utilizado para el color amarillo fluorescente de alta visibilidad tiende oscurecerse, adquiriendo un color de matiz anaranjado, cuando se somete a lavados con pH altos. Es importante tener atención especial en el cuidado para mantener el tono amarillo de alta visibilidad. En un proceso de lavado industrial se debe incluir un paso de neutralización de pH en la prenda, en la etapa final del proceso para evitar esta variación de tono.

Es muy importante recalcar que cualquier cambio en el color de la tela NO AFECTA las propiedades de antillama de la misma.

En lavados domésticos, será necesario poner atención adicional. Se deben utilizar detergentes de pH neutro o ligeramente ácidos (5-6). De preferencia usar detergentes líquidos, pues estos normalmente presentan pHs más neutros.

Recuperación del color:

Se ha observado que la luz del sol y la transpiración, en conjunto con el uso de un detergente de pH elevado durante el lavado, pueden acelerar la variación de color. Un lavado industrial normalmente restaura la tonalidad original.

Un lavado doméstico con detergentes aprobados también debería restaurar la tonalidad. En el caso de que no sucediera así, hay que aplicar un procedimiento de restauración de color, utilizando vinagre blanco de la siguiente forma:

1. Coloque únicamente la prenda amarilla de alta visibilidad que presenta la variación de color.
2. Use el nivel de agua bajo para el lavado
3. Agregue ½ taza de vinagre blanca al agua dentro de su máquina
4. Lave durante un ciclo corto
5. Enjuague y seque normalmente

Observación: No utilice detergente ni suavizante en este proceso.

Los trabajadores de la industria necesitan estar bien visibles, especialmente cuando se encuentran cerca de equipos de gran porte y en áreas que no están bien iluminadas, estas necesidades de alta visibilidad se suman a los riesgos de arco eléctrico y fuegos de corta duración.

Nuestro equipo está preparado para ayudarle en estas cuestiones. Póngase en contacto ahora mismo con la Empresa Westex by Milliken si desea conocer más sobre el tema o si necesita nuestra ayuda.